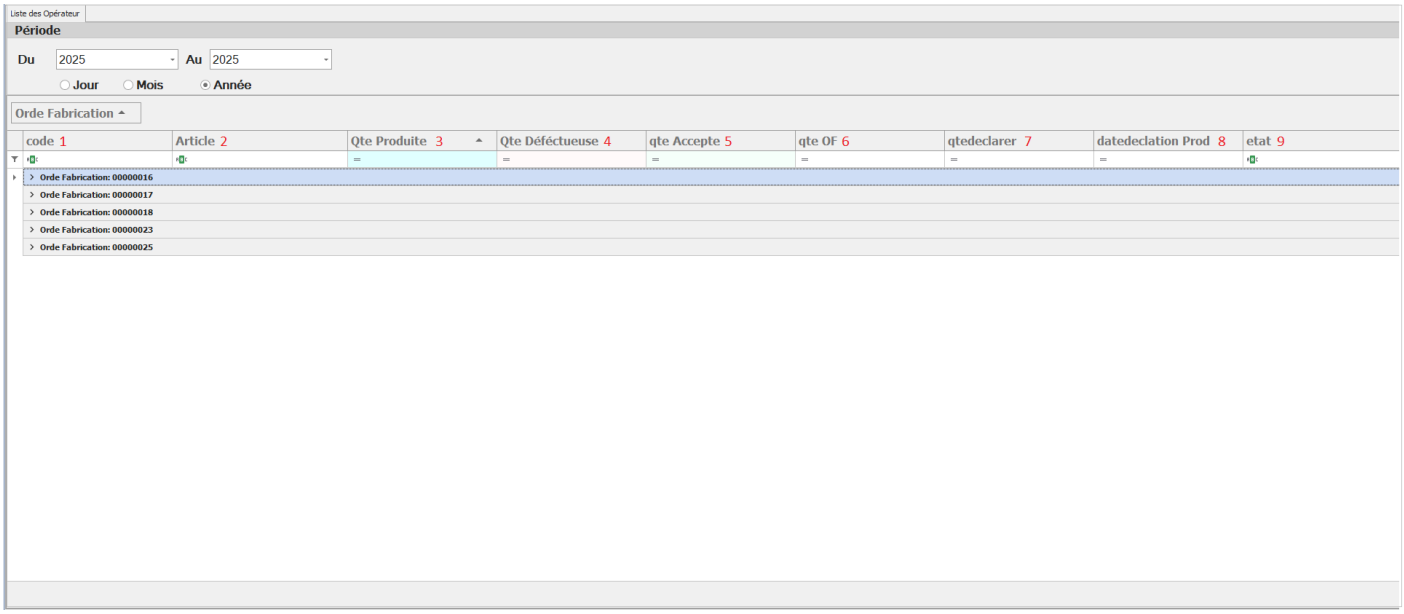
Déclaration

- Déclaration

Déclaration

1.Liste des Déclaration Tactile

L’interface **Liste des déclarations tactiles** permet de consulter et suivre les déclarations de production effectuées via les terminaux tactiles par les opérateurs. Elle offre une visibilité sur les quantités produites, les non-conformités et l’état de validation des opérations. Cette interface facilite le **contrôle qualité**, le **pilotage de la production** et l’**analyse des écarts** entre la production planifiée et la production réelle



Description des champs

1: **Code :**Identifiant unique de l’article concerné par la déclaration. Il permet d’identifier rapidement le produit fabriqué.

2: **article :**Liste des articles a fabriqué

3: **Quantité produite (Qte produite)**
Nombre total d’unités produites lors de la déclaration, incluant les produits acceptés et défectueux.

4: **Quantité défectueuse (Qte défectueuse)**
Nombre d’unités non conformes ou rejetées durant le processus de production.

5: **Quantité acceptée (Qte acceptée)**
Nombre d’unités conformes et validées pour le stock ou la livraison. Généralement calculée par :
Qte produite - Qte défectueuse

6: **Quantité OF (Qte OF)**
Quantité totale prévue dans l’**ordre de fabrication** initial. Sert de référence pour évaluer l’avancement ou les écarts.

7: **Quantité déclarée (Qte déclarée)**
Quantité déjà déclarée jusqu’à la date courante sur l’OF, incluant la déclaration actuelle. Permet de suivre l’évolution progressive de la production.

8: **Date déclaration production**
Date à laquelle l’opérateur a effectué la déclaration de production via le terminal tactile.

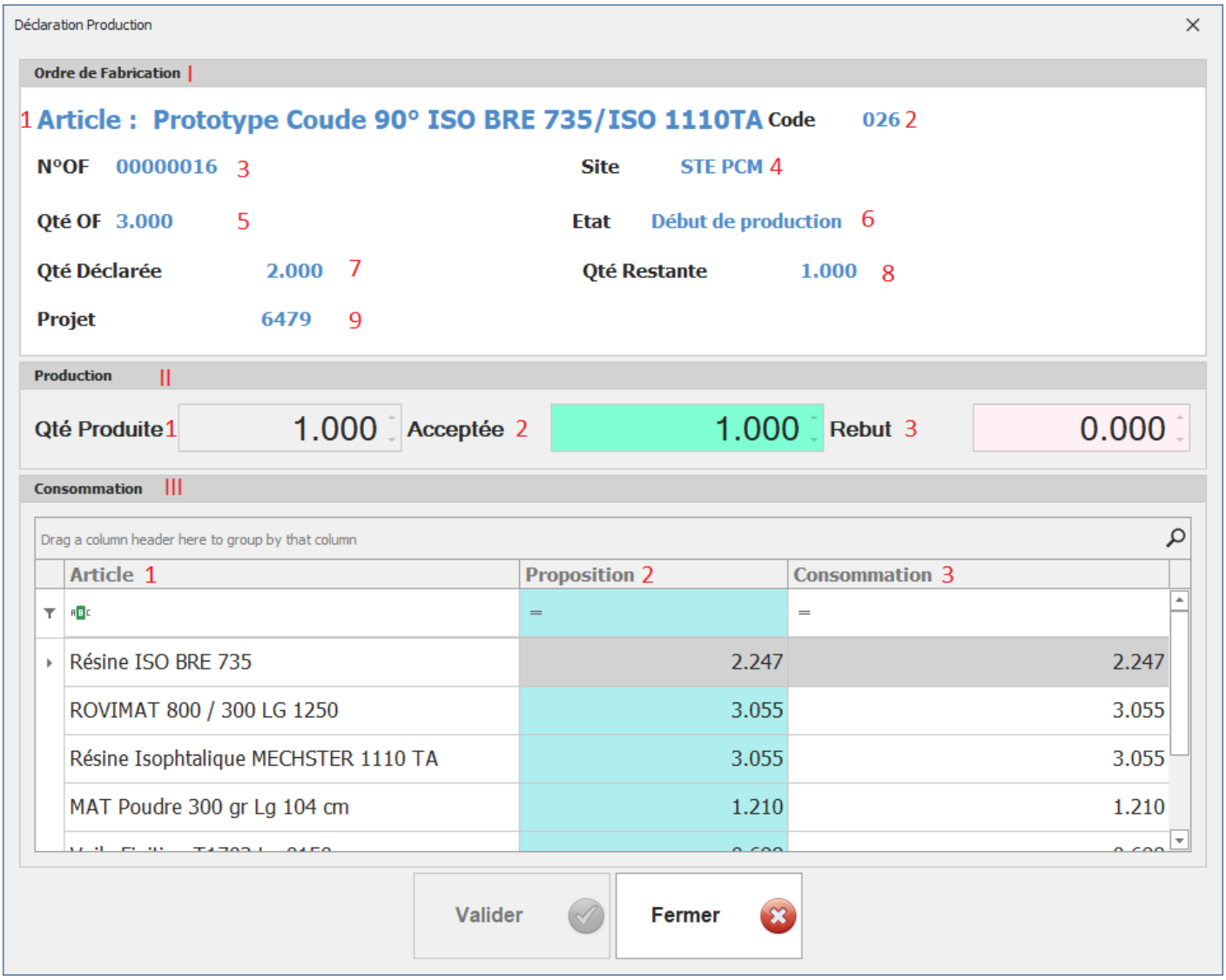
9 :**État**
Statut de la déclaration. Deux valeurs sont généralement possibles :

- **En attente** : déclaration non encore validée par un superviseur ou non prise en compte dans les calculs définitifs.
- **Validée** : déclaration confirmée et intégrée dans les systèmes de gestion de production et de stock.

Remarque :Lorsqu'on clique sur Ordre de Fabrication, l'interface Déclaration Production s'ouvre

1.1.Ordre de Fabrication

Cette interface sert à gérer et déclarer la production liée à un ordre de fabrication (OF). Elle permet de suivre la quantité produite, d’indiquer les quantités acceptées et les rebuts, et de visualiser la consommation des articles nécessaires à la production



Description des champs

I:Partie **Ordre de Fabrication**

Cette section affiche les informations clés de l’ordre de fabrication en cours :

1: **Article** : Nom et description de l’article à produire (ici, *Prototype Coude 90° ISO BRE 735/ISO 1110TA*).

2: **Code** : Code unique de l’article (ici, 026).

3: **N° OF** : Numéro de l’ordre de fabrication (ici, 00000016).

4: **Site** : Lieu ou usine de production (ici, STE PCM).

5: **Qté OF** : Quantité totale à fabriquer selon l’ordre (ici, 3.000 unités).

6: **Etat** : Statut actuel de l’ordre (ici, *Début de production*).

7: **Qté Déclarée** : Quantité déjà déclarée comme produite (ici, 2.000 unités).

8: **Qté Restante** : Quantité restante à produire (ici, 1.000 unité).

9 :**Projet** : Numéro ou identifiant du projet lié à la fabrication (ici, 6479).

II : Partie **Production**

Cette partie permet d’entrer et valider les quantités produites dans une déclaration :

1: **Qté Produite** : Saisie de la quantité produite dans cette déclaration (ici, 1.000).

2: **Acceptée** : Quantité acceptée suite au contrôle qualité (ici, 1.000).

3: **Rebut** : Quantité rejetée ou non conforme (ici, 0.000).

III: Partie **Consommation**

Tableau affichant la consommation des matières premières et composants nécessaires à la fabrication de l’article :

1: **Article** : Liste des articles consommés (matières premières, composants, etc.).

2**: Proposition** : Quantité proposée à consommer (calculée par le système en fonction de la production).

3: **Consommation** : Quantité effectivement consommée (souvent égale à la proposition après validation).