Calcul besoin net (CBN):

Le **Calcul des Besoins Nets (CBN)** est une fonction essentielle dans la gestion de production. Il permet de déterminer, à partir des **demandes brutes** (commandes clients, bon de commande interne), les **quantités Nécessaires** de composants à produire (Ordre de fabrication prévisionnel) et la les **quantités à commander** des matières premières (Bon de commande fournisseur Prévisionnel).
Ce calcul prend en compte les **stocks disponibles**, le **stock de sécurité**, les **délais de livraison prévus** ainsi que le **calendrier de production** et les **temps d'exécution des opérations** .
L'objectif principal du CBN est de générer les ordres de fabrication prévisionnel en estiment la **date début** et la **date fin production** , bon de transfert inter dépôt prévisionnel et les bon de commande fournisseur prévisionnel .

1.Diffèrent méthode de calcul CBN

A- <u>Grouper par variant</u>

- Un OFP groupe tous les articles qui présentent la même valeur variant, indépendamment de l'article Produit fini (un OF / valeur variant)

B- <u>Grouper par article</u>

- Un OFP groupe les quantités du même article indépendamment du BCC

C- <u>Aucun groupage</u>

- Un OFP présente un seul article pour un seul BCC

2. calcul CBN par article

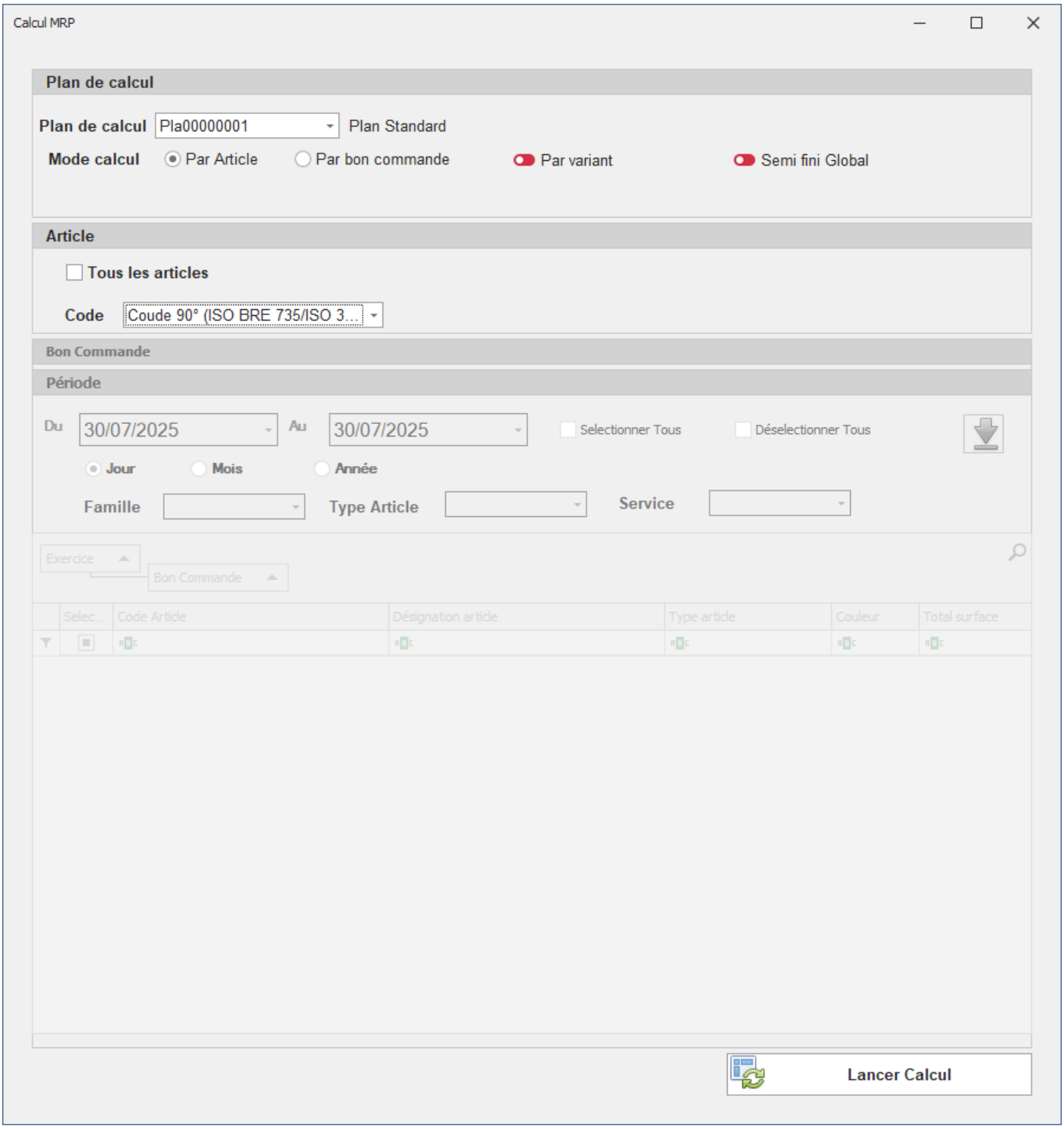
- **Plan de calcul** : liste déroulante pour choisir le plan MRP (ex : `Pla00000001`)
- **Plan Standard** : affichage informatif du nom du plan sélectionné

Mode de calcul :

- **Par Article** ? :

  ? **Tous les articles** *(case à cocher)* : inclut tous les articles dans le calcul

? **Code** : champ de sélection d'un article spécifique : Dans ce cas, on va lancer le calcul CBN pour tous les bons de commande non transformés contenant cet article



3.Interface calcul CBN par bon commande

- **Du / Au** :

Période sur laquelle on veut rechercher les bons de commande actifs/non transformés.

- **Granularité de temps** (Jour / Mois / Année) :

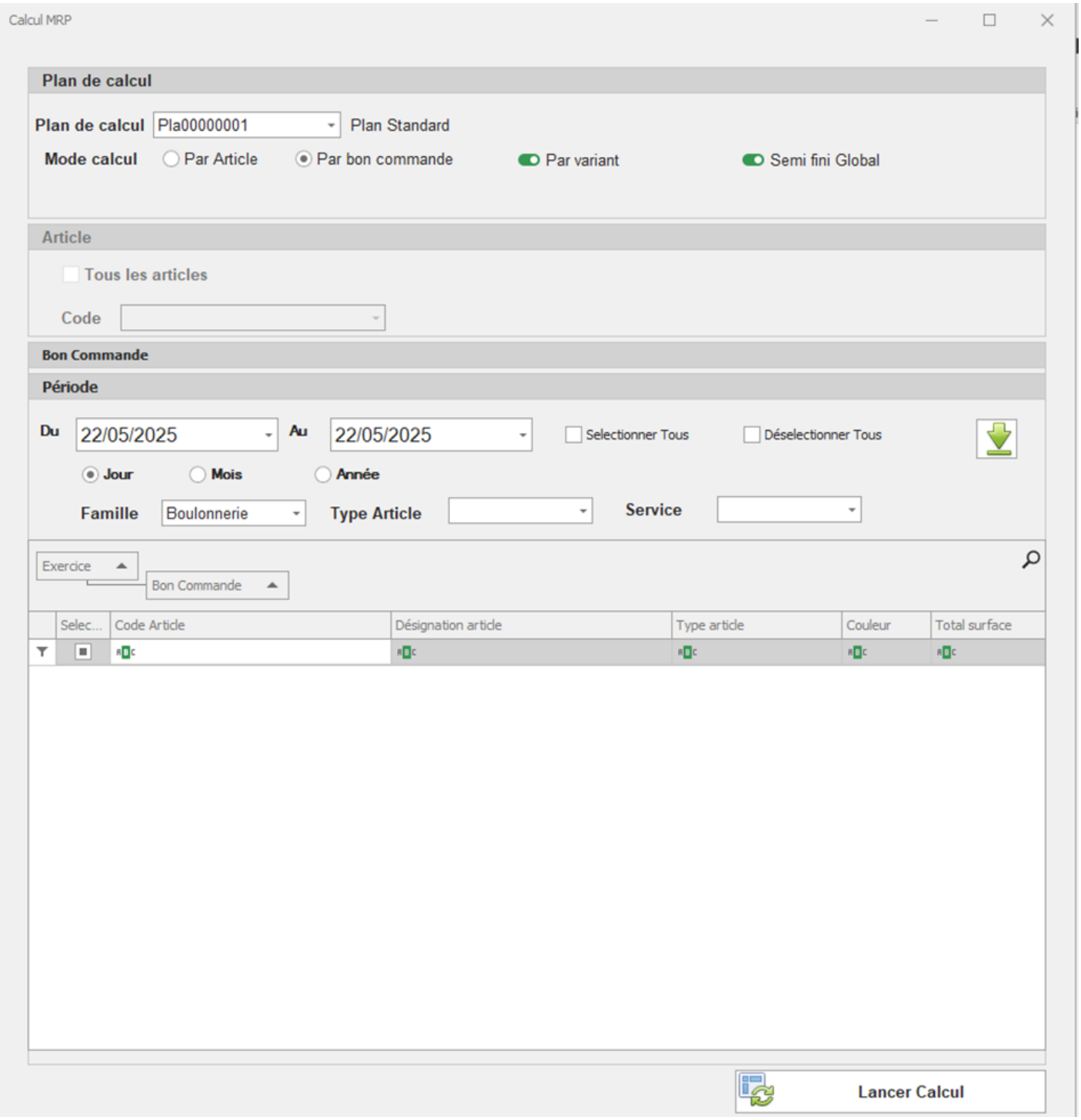
Année est sélectionnée – le filtrage temporel se fait par année.

- **Famille, Type Article, Service** :

  Ce sont des champs de filtrage

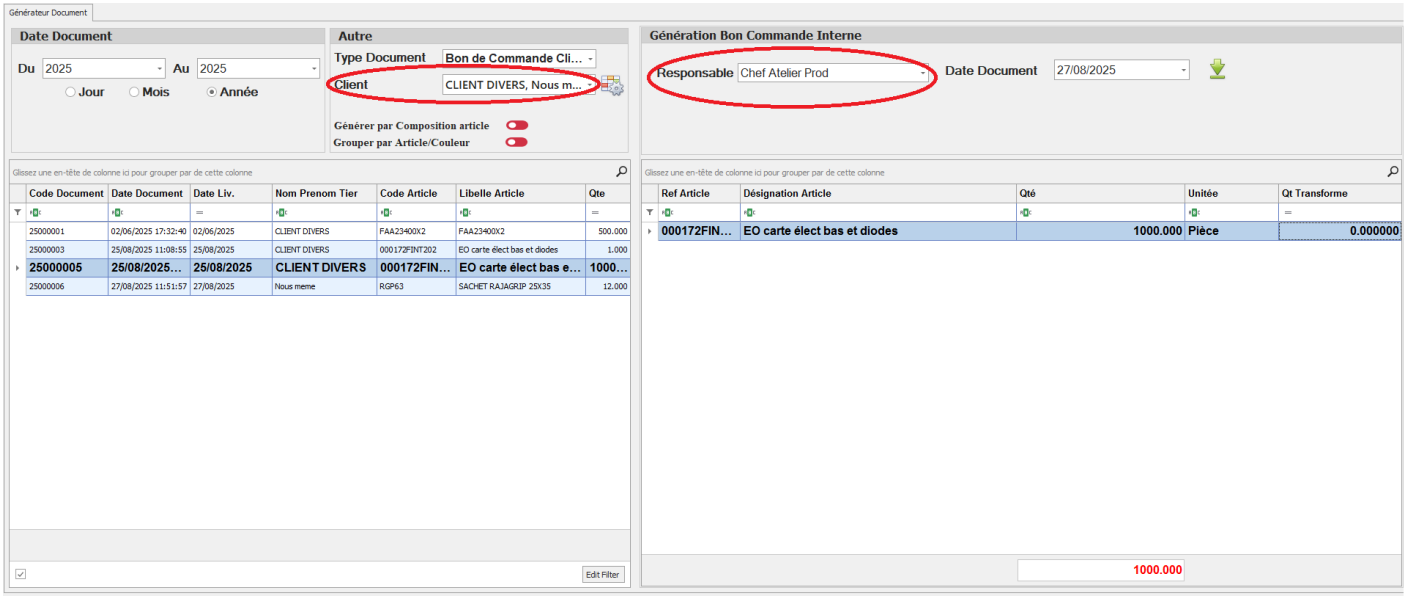
Affiche la bonne commande correspondante aux filtres :

- **Exercice**
- **Bon de Commande**
  - **Article**
  - **Désignation**
  - Les colonnes **Type article ,Couleur, Total surface**



4.Génération Bon de commande Production

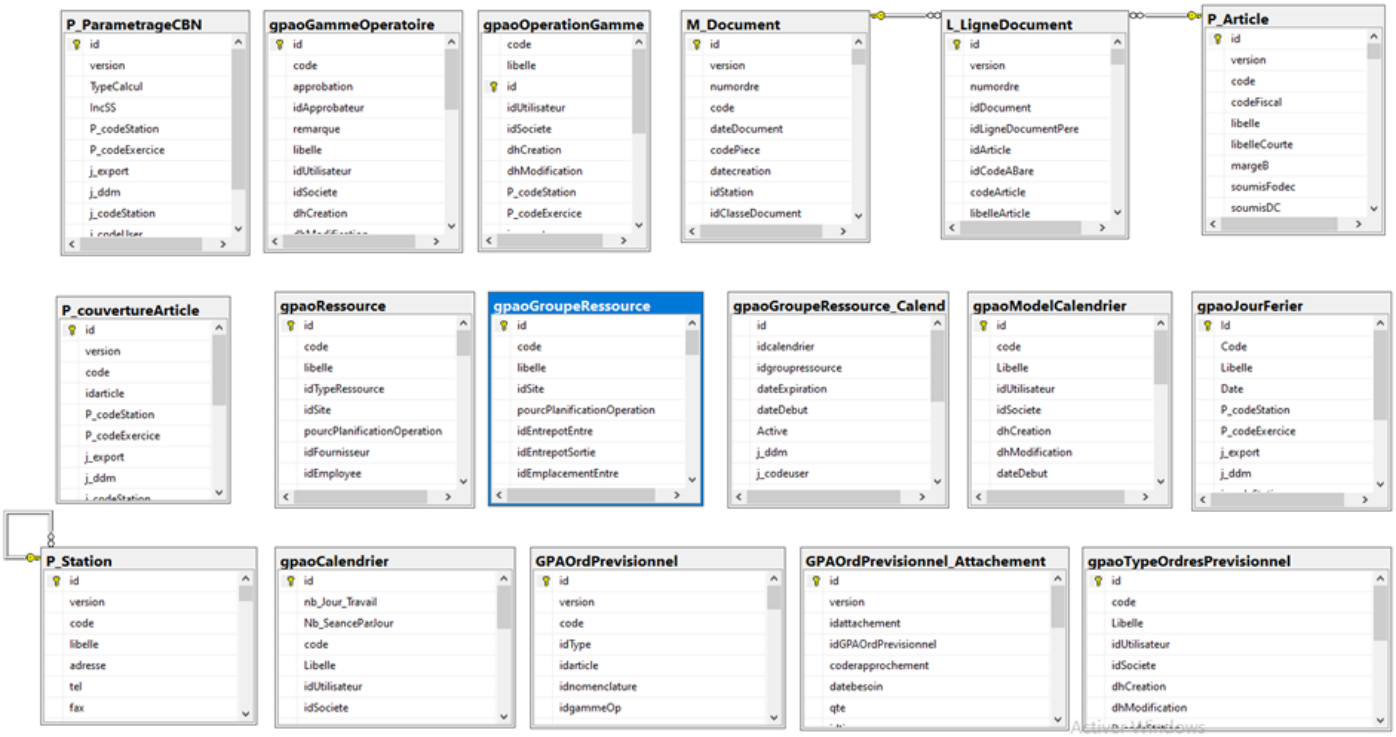
Le system présente la possibilité de générer un Bon de Commande production a partie des différents Bon de commande client .Ce document peut regrouper les ligne commande des différents clients d'un Même article dans une seul ligne. Cette fonctionnalité permet de lancer le calcul CBN de la Production d'un article Commandé par multi client. Généralement ce nouveau document est affecté (tier document) au chef Atelier production/ Responsable production



Description des champs

1. **Date Document**
   - Permet de définir une période (du … au …) avec un choix par **jour, mois ou année**.
2. **Autre**
   - **Type Document** : choix du type de document à générer.
   - **Client** : possibilité de rattacher le document à un client.
   - **Options** :
     - *Générer par Composition article* : active la génération la composition des articles.
     - *Grouper par Article/Couleur* : permet de fusionner les articles similaires (même référence, même couleur) dans un seul document.
3. **Tableau de gauche**
   - Affiche les documents sources avec leurs détails : date, code article, libellé, quantité, service, etc.
   - Sert à sélectionner les articles à regrouper.
4. **Génération Bon Commande Interne**
   - **Responsable** : désignation du responsable du document généré.
   - **Date Document** : date d'émission du nouveau document.
   - **Tableau de regroupement** : affiche la liste des articles consolidés (référence, désignation, couleur, quantité, surface, unité, etc.).

5.Schéma relationnel de calcul CBN



Revision #13
Created 13 June 2025 14:38:26 by Admin
Updated 20 October 2025 16:35:02 by Admin