Les Journaux

Sommaire

1.Prélèvement

2.Production

3.Declaration Fin

1.Prélèvement

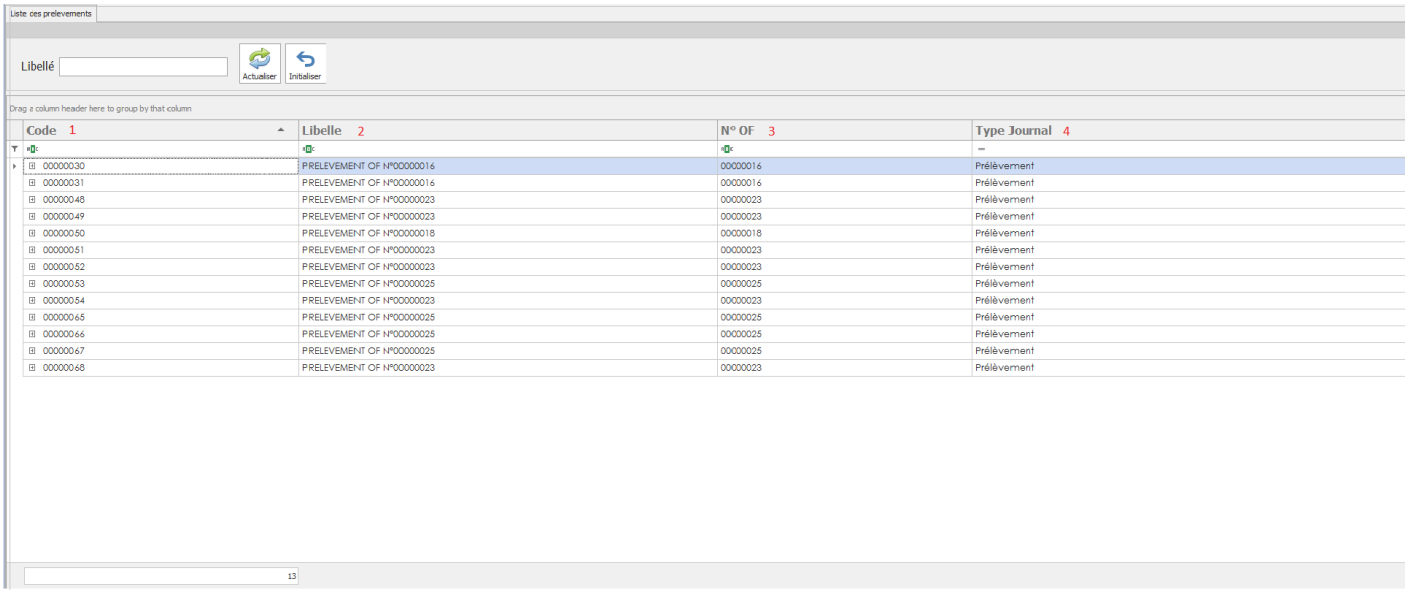
Le journal des prélèvements recense les articles de la liste nomenclature nécessaires à la fabrication d'un produit semi-fini or PF. Il regroupe les matières premières ou SMF qui sont des composants indispensables à chaque étape de production.

Le lancement du processus du production, consiste en première étape a déterminer le stock matière nécessaire pour la production par la création d'un journal de prélèvement. le journal présente des ligne issue de la nomenclature avec les quantité théorique et l'entrepôt proposés, le système permet à l'utilisateur de modifier ces lignes et de saisir les quantités consommés réels et l'entrepôt de prélèvement.

La validation de ce journal, déclenche la génération d'un bon de prélèvement, un document ayant comme lignes la liste des articles des lignes journal avec les même articles, quantités et entrepôts, ce document permet la démunissions Automatique du stock.

1.1.Liste des journaux Prélèvement

Cette interface permet de visualiser les différents prélèvements enregistrés dans le système. Elle regroupe les informations essentielles liées aux mouvements de sortie de stock des articles, généralement destinés à la production ou à d'autres usages internes.



Description des champs :

1:**Code** :
Identifiant unique attribué automatiquement ou manuellement à chaque prélèvement

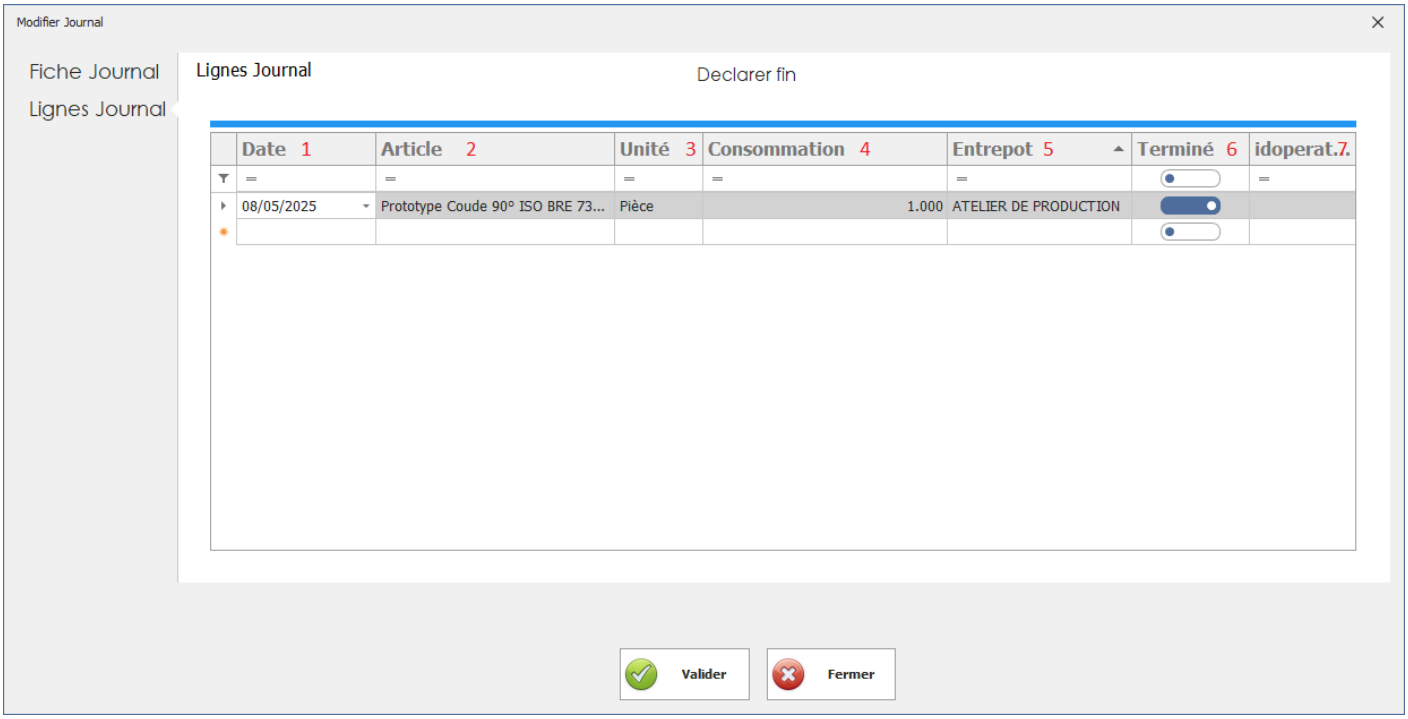
2: **Libellé** :
Champ descriptif affichant un intitulé standard tel que "*Prélèvement N°...*", permettant une lecture rapide du type et du numéro du document.

3: **N° OF (Numéro d’Ordre de Fabrication)** :
Fait référence à l’ordre de fabrication concerné par ce prélèvement.

4: **Type Journal** :
Indique le type du journal dans lequel l’écriture de prélèvement est enregistrée. Dans ce cas, la valeur est généralement "*Prélèvement*", ce qui permet de classifier ce document parmi les autres types de journaux (réception, production, etc.).

1.2.Fiche journal

Cette interface permet d’accéder au détail d’un journal de prélèvement spécifique. Elle regroupe les principales informations relatives à l’enregistrement d’un mouvement de sortie de stock destiné à un ordre de fabrication. Cette fiche est essentielle pour assurer la traçabilité des articles prélevés.



Description des champs :

• **Code** :
Identifiant unique du journal de prélèvement. Il permet de retrouver facilement le journal dans l'historique et les traitements.

• **Libellé** :
Texte descriptif du journal, souvent auto-généré, de type "*Prélèvement N°...*", facilitant l'identification du document.

• **Ordre de Fabrication** :
Référence à l'Ordre de Fabrication (OF) concerné par le prélèvement. Ce lien garantit que les articles sortis du stock sont bien destinés à une production donnée.

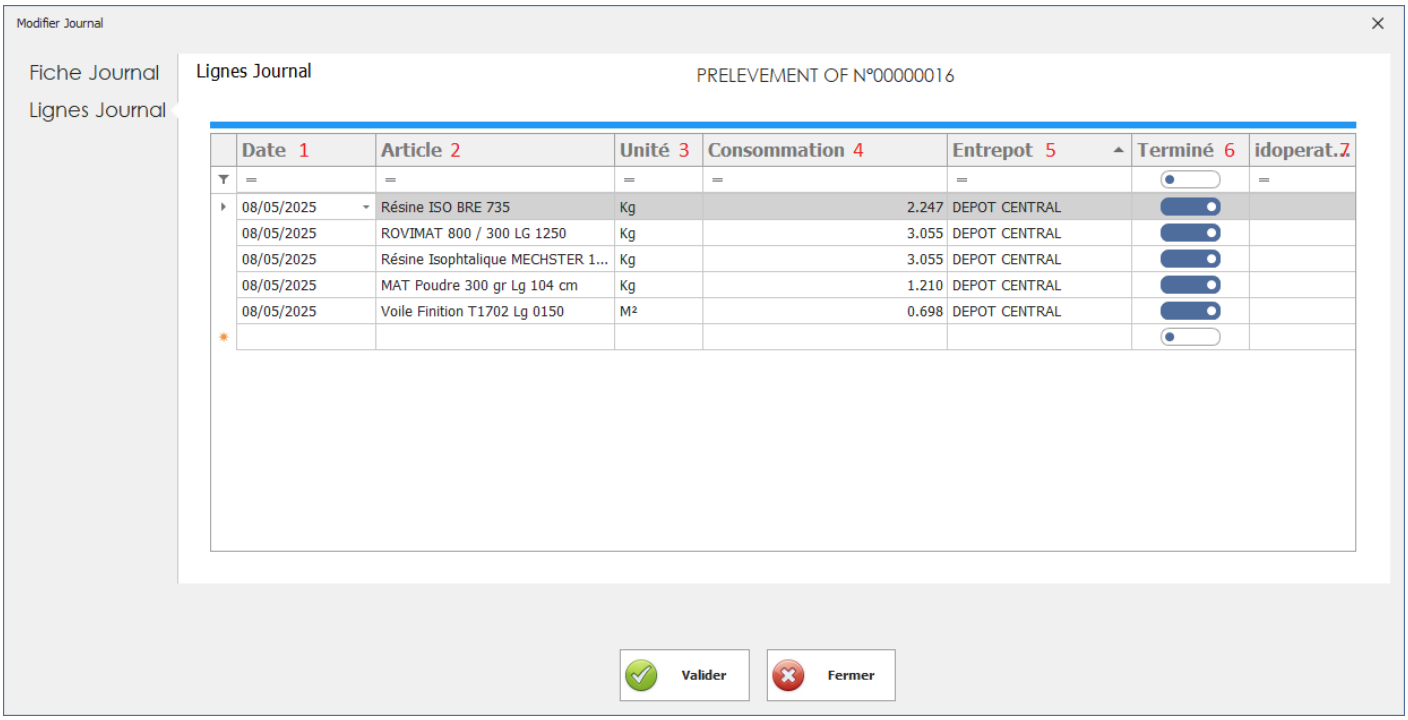
• **Type Journal** :
Spécifie la catégorie du journal. Dans ce contexte, il s'agit toujours du type "*Prélèvement*", permettant de distinguer ce journal des autres types (production, réception, etc.).

• **État** :
Indique le statut actuel du journal (par exemple : *brouillon*, *validé*, *annulé*, etc.). Ce champ est essentiel pour le suivi du processus de traitement.

• **Nombre de lignes** :
Affiche le nombre total de lignes d'articles incluses dans le journal. Chaque ligne correspond à un article prélevé avec ses quantités et détails associés.

1.3.Lignes Journal

Cette section affiche le détail des articles prélevés dans le cadre d’un journal donné. Chaque ligne représente un mouvement de sortie de stock associé à un article, une quantité, une date, et une opération spécifique. Elle permet un suivi précis des consommations par ordre de fabrication.



Description des champs :

1: **Date** :
Date effective du prélèvement. Elle indique quand l’article a été sorti du stock, et permet de suivre la chronologie des mouvements.

2: **Article** :
Code ou désignation de l’article prélevé. Ce champ identifie le produit ou la matière retirée du stock.

3: **Unité** :
Unité de mesure utilisée pour le prélèvement (ex. : kg, pièce, litre). Elle garantit que la quantité consommée est interprétée correctement.

4 : **Consommation** :
Quantité prélevée de l’article pour une opération ou un ordre donné. Ce champ représente la consommation réelle ou prévue.

5: **Entrepôt** :
Lieu physique ou logique à partir duquel le prélèvement a été effectué. Il permet de tracer l’origine du stock consommé.

6:**Terminé** (case à cocher) :
Indicateur permettant de signaler si le prélèvement est complet pour cette ligne. Lorsque la case est cochée, cela signifie que le besoin est entièrement satisfait.

7: **ID Opération** :
Référence à l’opération de fabrication associée à ce prélèvement. Ce champ lie l’article consommé à une étape précise du processus de production.

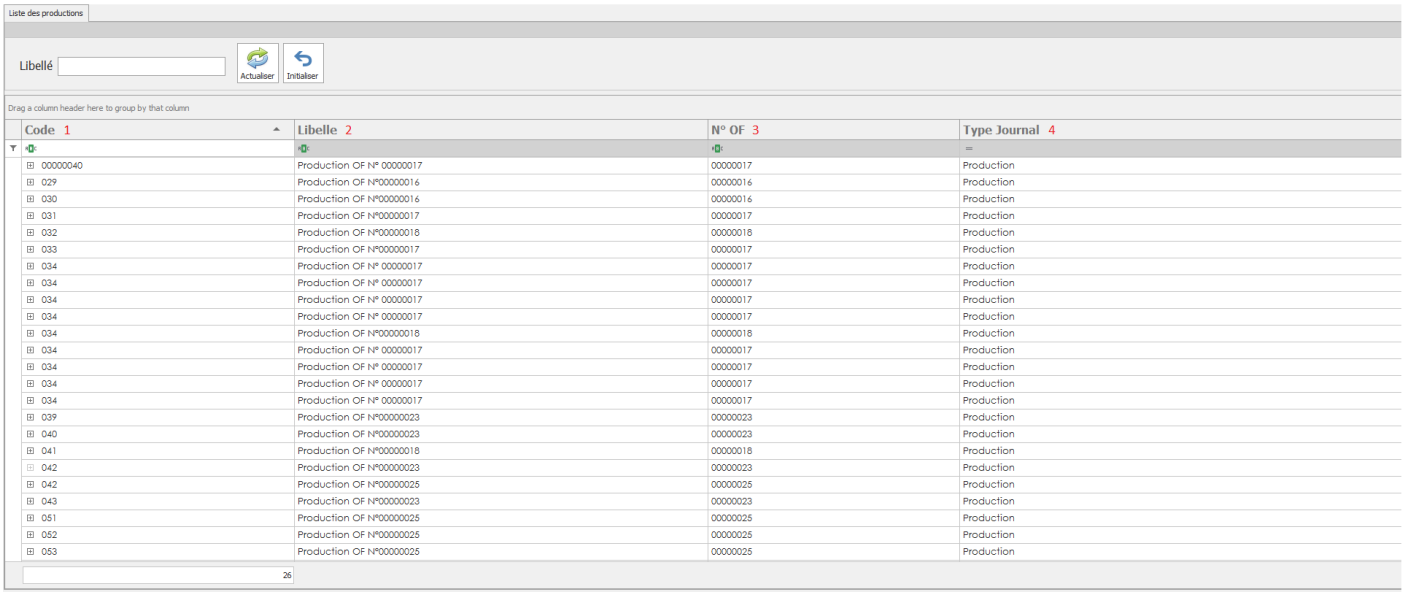
2.Production

Le journal des production recense les opération de la gamme opératoire nécessaires à la fabrication d’un produit semi-fini or PF.

Le lancement du processus du production, consiste en deuxième étape a déterminer le opération exécuter pour la production par la création d'un journal de production. le journal présente des ligne issue de la gamme opératoire avec les quantité théorique à produire et l'entrepôt entre stock proposés, Le système permet à l'utilisateur de modifier ces lignes et de saisir les quantités produite, les quantité acceptée et les quantités erronés pour chaque opération, et de définie l'entrepôt d'entré produit F ou PSF. La validation du production des produit F ou PSF , revient à la validation des journaux production créés.

2.1.Liste des journaux Production

cette interface permet de visualiser l’ensemble des journaux de production enregistrés dans le système. Elle offre un aperçu synthétique des différentes opérations de fabrication réalisées, en lien avec les ordres de fabrication. Elle est essentielle pour suivre l’avancement de la production et les quantités produites.



Description des champs :

1: **Code** :
Identifiant unique attribué à chaque journal de production. Il permet de retrouver rapidement un document dans la base de données.

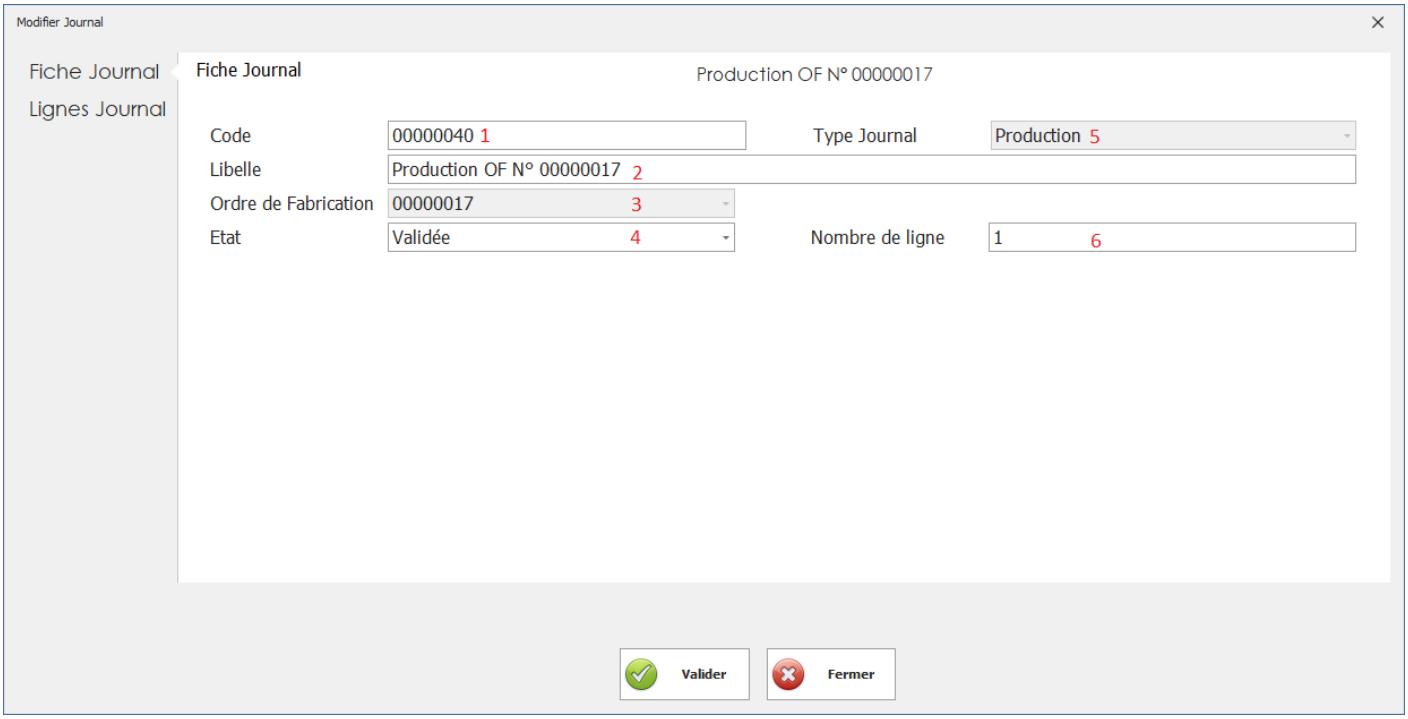
2: **Libellé** :
Texte descriptif généré automatiquement ou manuellement, de type "*Production N°...*", pour faciliter la lecture.

3**: N° OF (Numéro d'Ordre de Fabrication)** :
Référence à l'Ordre de Fabrication concerné. Ce champ relie le journal à l'ordre de production exécuté.

4: **Type Journal** :
Spécifie le type du journal. Ici, il est systématiquement de type "*Production*", ce qui permet de le distinguer des autres types de journaux (prélèvement, réception, etc.).

2.2 Fiche Journal

Cette interface permet de consulter ou de modifier les détails d'un journal de production spécifique. Elle centralise les principales informations relatives à la fabrication d'un produit fini, en lien direct avec un ordre de fabrication. Ce journal est indispensable pour assurer la traçabilité des quantités produites et l'avancement du processus industriel.



Description des champs :

1: **Code** :
Identifiant unique du journal de production. Il permet d’archiver et de retrouver précisément chaque déclaration de production.

2 : **Libellé** :
Intitulé descriptif du journal, généralement auto-généré sous la forme "*Production N°...*", facilitant l’identification.

3: **Ordre de Fabrication** :
Référence à l’OF lié à cette production. Il s’agit de l’ordre exécuté pour produire les articles enregistrés dans ce journal.

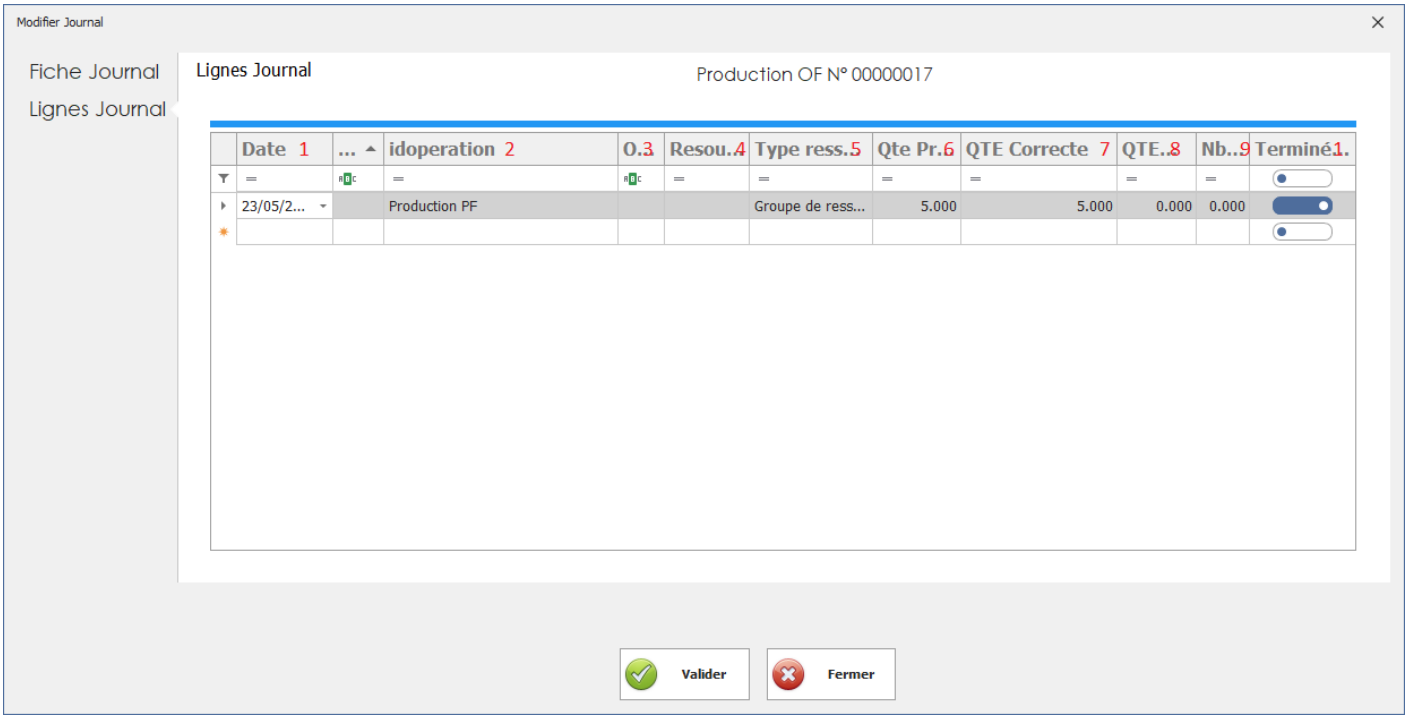
4 :**État** :
Statut actuel du journal (ex. : *Brouillon*, *Validé*, *Clôturé*...). Ce champ permet de connaître la progression du traitement.

5: **Type Journal** :
Indique la catégorie du journal. Ici, il est fixé sur "*Production*", ce qui classe le document parmi les journaux liés à la fabrication.

6 :**Nombre de lignes** :
Nombre total de lignes détaillées dans le journal, correspondant aux quantités produites, éventuellement par lot, poste ou opération.

2.3Ligne Journal

Cette section détaille les quantités produites pour un ordre de fabrication donné. Chaque ligne représente une opération de production réalisée, en lien avec une ressource, des quantités produites, et un temps de travail. Elle est essentielle pour le suivi précis de la fabrication, l’analyse des performances et la traçabilité des écarts de qualité.



Description des champs :

1 : **Date** :
Date à laquelle l'opération de production a été réalisée. Elle permet de suivre le calendrier d'exécution.

2: **ID Opération** :
Référence à l'opération de la gamme opératoire concernée. Ce champ établit le lien avec l'étape précise du processus de fabrication.

3: **Opération Suivante** :
Identifie l'opération qui suit celle en cours dans la gamme. Cela permet de visualiser le déroulement logique du processus de production.

4: **Ressource** :
Nom ou code de la ressource (machine ou poste) utilisée pour effectuer l'opération. Ce champ est essentiel pour le suivi des charges et des capacités.

5: **Type Ressource** :
Indique la nature de la ressource (par exemple : *Poste de charge*, *Centre de charge*...). Il permet de catégoriser l'équipement utilisé.

6: **Quantité Produite** :
Quantité totale d'articles fabriqués durant l'opération. Cela inclut à la fois les pièces conformes et les pièces défectueuses.

7 : **Quantité Correcte** :
Nombre d'unités produites qui respectent les normes de qualité. Ces pièces sont considérées comme prêtes à être stockées ou utilisées.

8: **Quantité Erronée** :
Nombre de pièces défectueuses ou non conformes. Ce champ permet d’analyser les pertes et de déclencher des actions correctives.

9: **Nombre d’heures** :
Durée totale de l’opération (en heures ou minutes). Elle correspond au temps passé par la ressource pour produire la quantité indiquée.

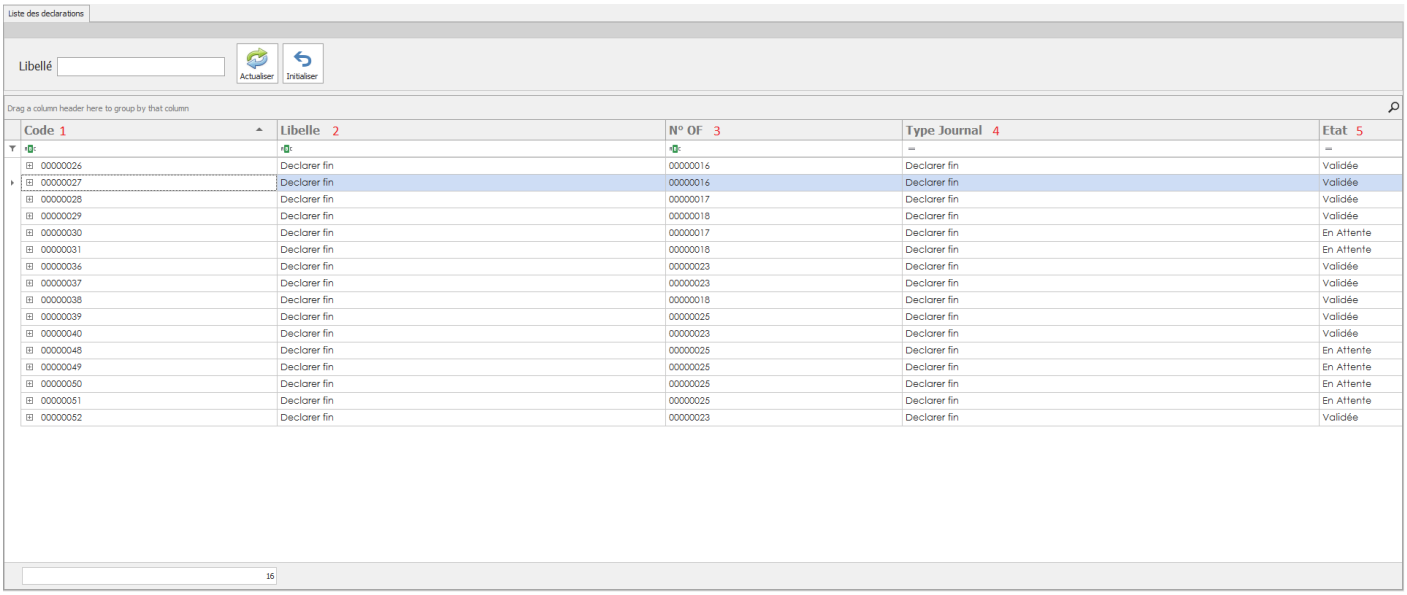
10: **Production Terminée** (case à cocher) :
Indicateur permettant de signaler si l’opération est complètement achevée. Lorsqu’elle est cochée, cela signifie que plus aucune production n’est attendue pour cette ligne.

3.Déclaration de fin

Le journal Déclarer fin permet de définie la quantité produit fini ou PSF produite prête pour le stockage. la création de ce journal est la dernière phase du processus de la production . le journal présente une ligne de l'article avec les quantité produite accepter et l'entrepôt proposés, La validation de ce journal, permet la L'augmentation Automatique du stock.

3.1.Listes des Déclarations

Cette interface permet de consulter l’ensemble des déclarations de fin enregistrées dans le système. Ces journaux servent à officialiser la clôture d’un processus de production en validant les quantités finales produites. Ils jouent un rôle clé dans la traçabilité et la mise à jour des stocks de produits finis.



Description des champs :

1**: Code** :
Identifiant unique de la déclaration de fin. Il permet de tracer précisément chaque document de clôture.

2: **Libellé** :
Intitulé du journal, généralement auto-généré sous la forme "*Déclaration Fin N°...*", facilitant son identification rapide.

3 :**N° OF (Numéro d'Ordre de Fabrication)** :
Référence à l'ordre de fabrication concerné par la déclaration. Elle relie le journal au cycle de production terminé.

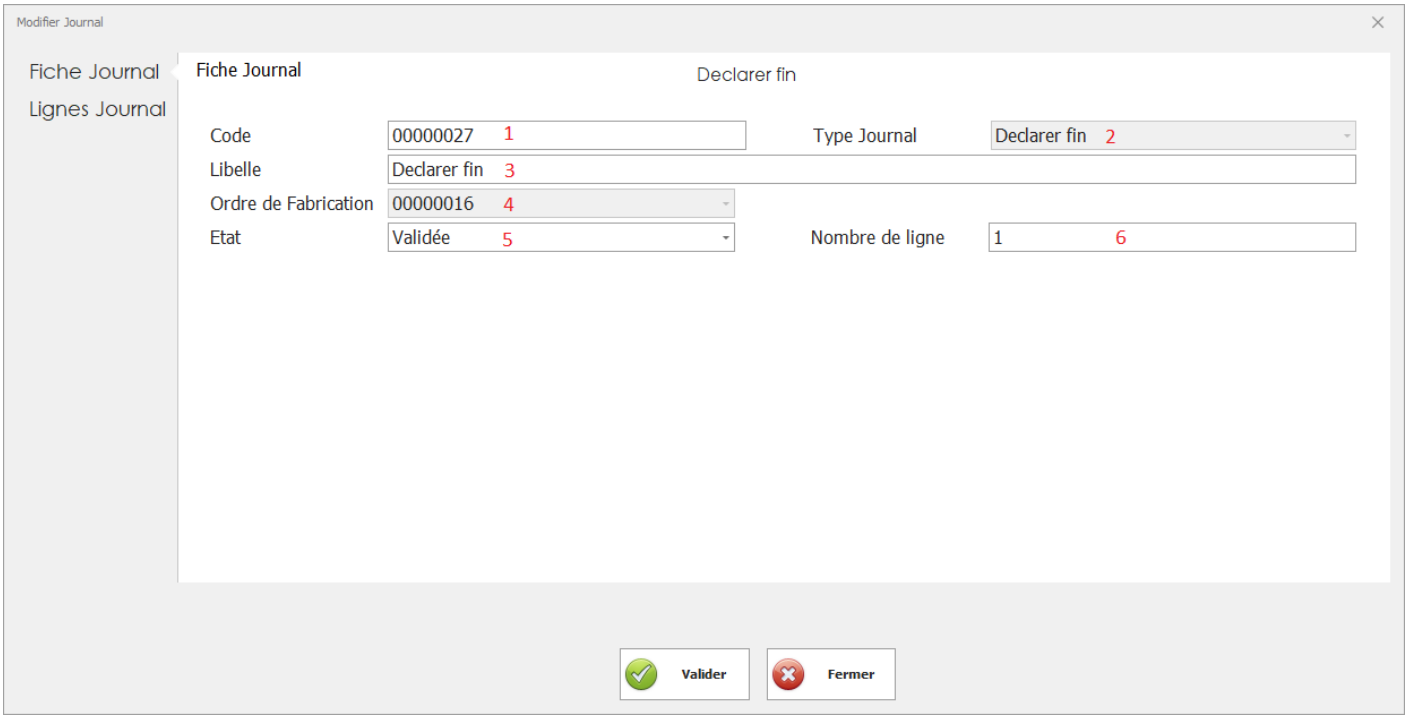
4:**Type Journal** :
Indique le type du journal. Ici, il est toujours de type "*Déclaration Fin*", ce qui le distingue des autres journaux.

5: **État** :
Statut de la déclaration :

- **En attente** : la déclaration est en cours ou en brouillon.
- **Validée** : la déclaration est officiellement clôturée et ses effets sont pris en compte dans le système (mise à jour du stock, verrouillage de l'ordre.

3.2.Fiche Journal

Cette interface permet de consulter ou de modifier les informations détaillées liées à une déclaration de fin de production. Elle marque la clôture d'un ordre de fabrication, en enregistrant officiellement les quantités finales produites. Ce journal est essentiel pour la mise à jour des stocks de produits finis et la validation du cycle de production.



Description des champs :

1:**Code** :
Identifiant unique du journal de déclaration de fin. Il permet de retrouver précisément la déclaration dans l'historique.

2 :**Libellé** :
Texte descriptif du journal, généralement présenté sous la forme "*Déclaration Fin N°...*", facilitant l'identification du document.

3: **Ordre de Fabrication** :
Référence à l'OF concerné par cette déclaration de fin. Ce champ garantit que les produits déclarés sont bien liés à un processus de fabrication spécifique. ord

4:**État** :
Statut de la déclaration :

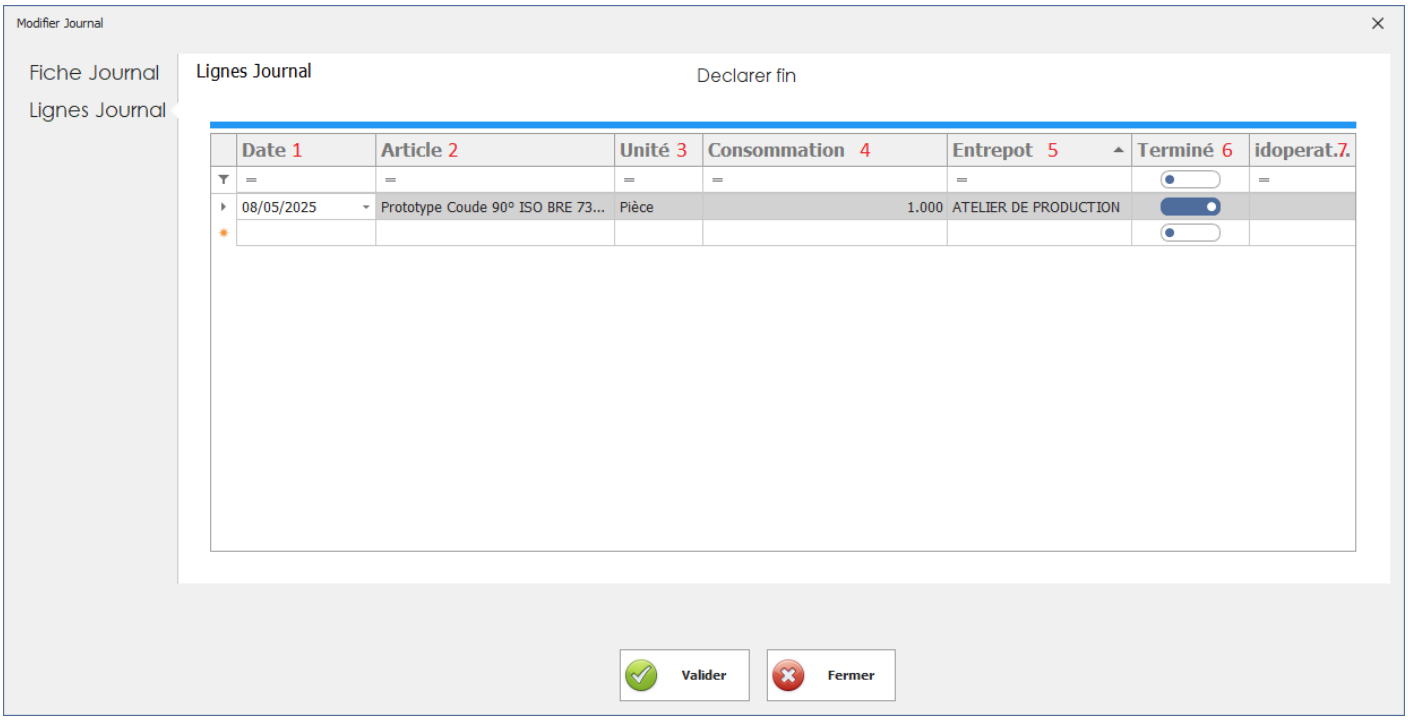
- **En attente** : la déclaration n'a pas encore été validée.
- **Validée** : la déclaration est enregistrée et ses effets (mise à jour des stocks, clôture OF) sont pris en compte dans le système.

5: **Type Journal** :
Indique le type du journal, ici toujours défini comme "*Déclaration Fin*". Cela permet de distinguer ce journal des autres mouvements liés à la production.

6:**Nombre de lignes** :
Nombre total de lignes renseignées dans le journal. Chaque ligne représente une quantité de produit fini déclarée (par lot, poste, ou opération).

3.3. Lignes Journal

Cette section détaille les quantités finales déclarées comme produites dans le cadre d’un ordre de fabrication. Chaque ligne correspond à un produit fini déclaré, avec ses caractéristiques, son emplacement de stockage, et l’opération de fabrication associée. Elle permet de clôturer précisément le processus de production.



Description des champs :

1: **Date** :
Date de la déclaration effective du produit fini. Elle marque la fin de la fabrication pour l’article concerné.

2: **Article** :
Code ou désignation du produit fini déclaré. Ce champ identifie le résultat du processus de fabrication.

3: **Unité** :
Unité de mesure dans laquelle le produit fini est exprimé (ex. : pièce, kg, mètre). Elle garantit une cohérence dans les stocks.

4: **Consommation** :
Quantité déclarée comme produite et prête à être intégrée dans le stock. Ce champ reflète la production réelle et clôturée.

5: **Entrepôt** :
Lieu de stockage dans lequel le produit fini sera affecté à la suite de la déclaration. Il permet de suivre la destination du produit.

6: **Terminé** (case à cocher) :
Indicateur signalant que la production de cet article est terminée. Une case cochée signifie que l’opération de fabrication est finalisée pour cette ligne.

7: **ID Opération** :
Référence à l’opération de la gamme de fabrication à laquelle se rattache la production de cet article. Elle permet d’assurer la traçabilité entre le produit fini et son cycle de production.

Revision #27
Created 21 July 2025 13:48:59 by Admin
Updated 23 December 2025 16:34:24 by Admin