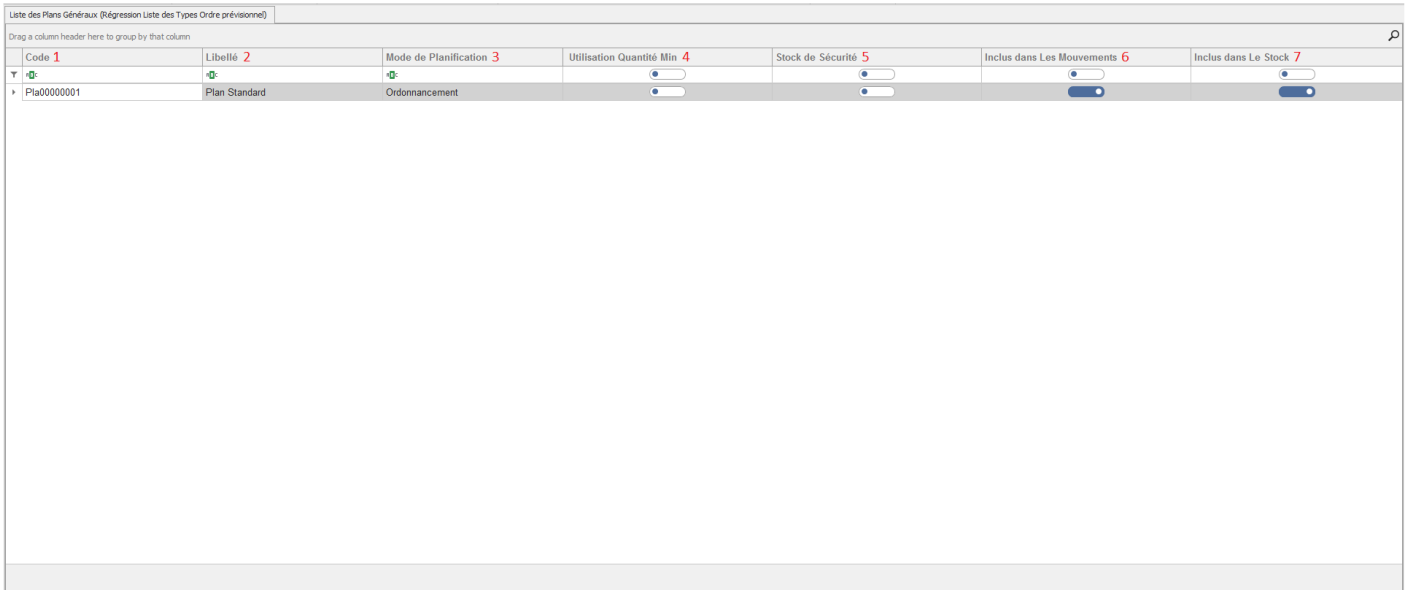
Paramétrage Planification

1.Plan Généraux

1.1.Liste des plan Généraux

L’interface « **Liste des Plans Généraux** » est utilisée pour configurer les différents types de plans de planification dans un système de gestion de production. Chaque plan définit une stratégie de planification applicable à une famille d’articles ou à un scénario de production donné. Elle permet de paramétrer les règles relatives aux quantités minimales, au stock de sécurité, à l’intégration des mouvements et du stock dans le calcul des besoins.



Description des champs

1: **Code** :
C’est l’identifiant unique du plan général. Il permet de distinguer chaque plan de manière précise. Par exemple, "Pla00000001".

2: **Libellé** :
Désignation du plan. Il s’agit d’un nom lisible et explicite permettant de reconnaître le type ou la nature du plan (ex. : *Plan Standard*).

3: **Mode de Planification** :
Indique la stratégie de planification utilisée. Par exemple, l’option "Ordonnancement" signifie que le système génère des ordres en fonction des besoins calculés selon un calendrier ou une

séquence définie.

4: **Utilisation Quantité Min** :
Ce champ permet d'indiquer si la planification doit prendre en compte la quantité minimale définie pour les articles. Lorsqu'il est activé, le système évite les propositions en dessous du seuil minimum.

5: **Stock de Sécurité** :
Active ou désactive l'inclusion du stock de sécurité dans les calculs de besoins. Si activé, le système s'assure qu'une quantité tampon est toujours disponible pour couvrir les imprévus ou les fluctuations de la demande.

6: **Inclus dans les Mouvements** :
Ce champ contrôle si le plan doit tenir compte des mouvements de stock (entrées, sorties, transferts) lors du calcul des besoins nets. Cela permet une planification plus réactive et précise.

7 : **Inclus dans le Stock** :
Détermine si le stock physique disponible est intégré dans les calculs de planification. Lorsque ce champ est activé, le système déduit les besoins à partir du stock existant. **//**

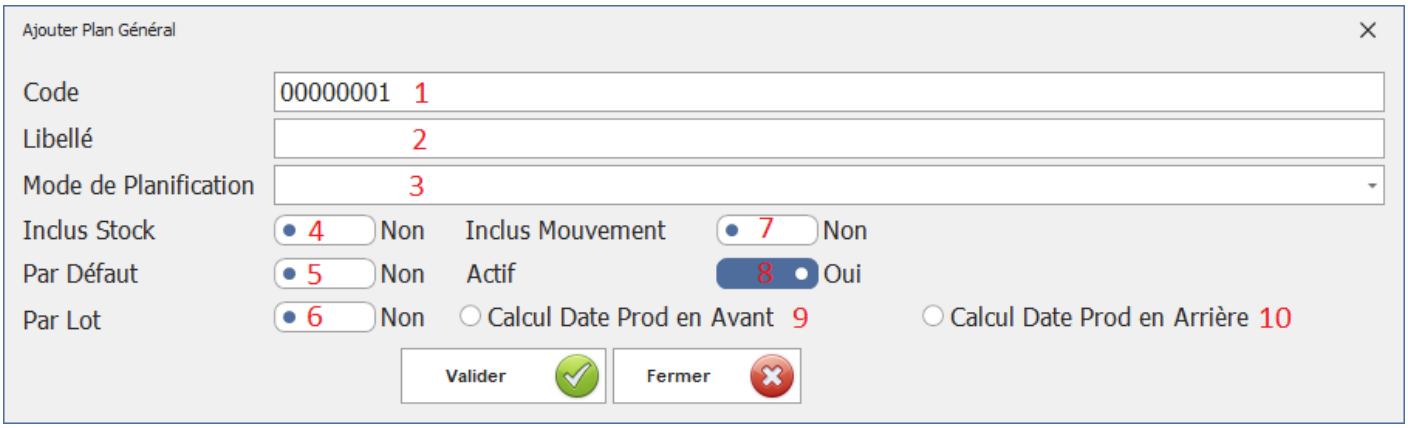
cette champs amène a la Prends en considération si la plan est inclus dans le stock ou non

1.2.Ajouter plan Général

Cette interface permet de **créer un plan général de production** ou d'ordonnancement. Elle sert à **définir la stratégie globale de planification** utilisée dans le système GPAO (Gestion de la Production Assistée par Ordinateur). Ce plan peut être appliqué à différentes opérations, gammes ou OF (Ordres de Fabrication), et influence le comportement du système dans la manière de générer les dates, gérer les stocks et lancer les ordres.

Elle est essentielle pour :

- **Structurer la planification** (en mode tâches ou ordonnancement).
- **Définir les règles de calcul des dates de production**.
- **Configurer les options de prise en compte des stocks et mouvements**.
- **Activer ou non ce plan pour l'utilisation dans le système**.



Description des champs

1:**Code**
Champ texte qui sert d'identifiant unique pour le plan. Il permet de référencer ce plan dans d'autres modules du système.

2: **Libellé**
Champ descriptif permettant d'indiquer le nom ou l'intitulé du plan général (ex. : Plan standard, Plan urgent...).

3: **Mode Planification**
Liste déroulante où l'on choisit entre :
– *Ordonnancement* : planification enchaînée avec dépendances entre opérations.
– *Planification de tâche* : planification simple par tâche sans dépendance.
Ce choix détermine la méthode utilisée pour organiser les activités de production.

4: **Inclus stock**
Boutons radio (Oui / Non, par défaut Non).
Indique si les niveaux de **stock disponibles** doivent être pris en compte dans la planification. Si activé, les besoins nets sont calculés en fonction du stock existant.

6 :**Par défaut**
Boutons radio (Oui / Non).
Détermine si ce plan sera **appliqué automatiquement** pour les nouvelles entités (gammes, ordres de fabrication...).

7: **Inclus mouvement**
Boutons radio (Oui / Non, par défaut Non).
Permet d'inclure ou non les **mouvements de stock prévus** (réceptions, transferts, etc.) dans les calculs de planification.

8: :**Actif**
Boutons radio (Oui / Non).
Active ou désactive ce plan dans le système. Un plan inactif est enregistré mais **non utilisable** tant qu'il n'est pas activé.

•9:**Calcul Date Prod en avant**
Case à cocher qui permet de **calculer la date de début de production à partir d'une date de lancement** (planification en avant).
Utilisé pour produire dès que possible.

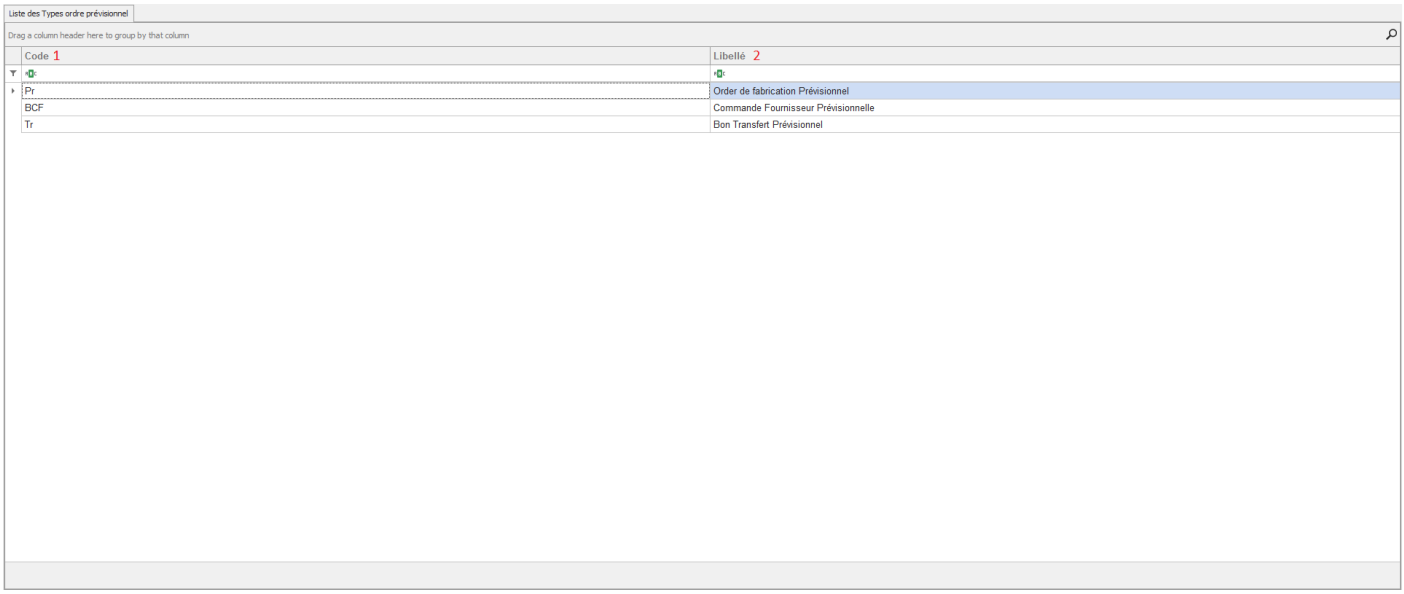
•10 :**Calcul Date Prod en arrière**
Case à cocher permettant de **calculer la date de début de production à partir de la date de livraison prévue**, en remontant (planification en arrière).
Utilisé pour produire au plus tard, sans anticiper inutilement.

2.Type Ordre prévisionnel

2.1.Liste de type ordre prévisionnel

L'interface **"Liste de Types Prévisionnels"** permet de **définir et gérer les différents types de documents prévisionnels** utilisés dans le système de gestion de production. Ces types servent à représenter des besoins futurs ou des mouvements potentiels (non encore confirmés), utiles dans les processus de **planification des besoins**, **ordonnancement**, ou **gestion des stocks**.

Elle permet de **classifier les documents à caractère prévisionnel** afin de les différencier des documents fermes (validés ou confirmés) dans les modules tels que :
– la gestion des OF (ordres de fabrication),
– la gestion des achats,
– ou les transferts logistiques.



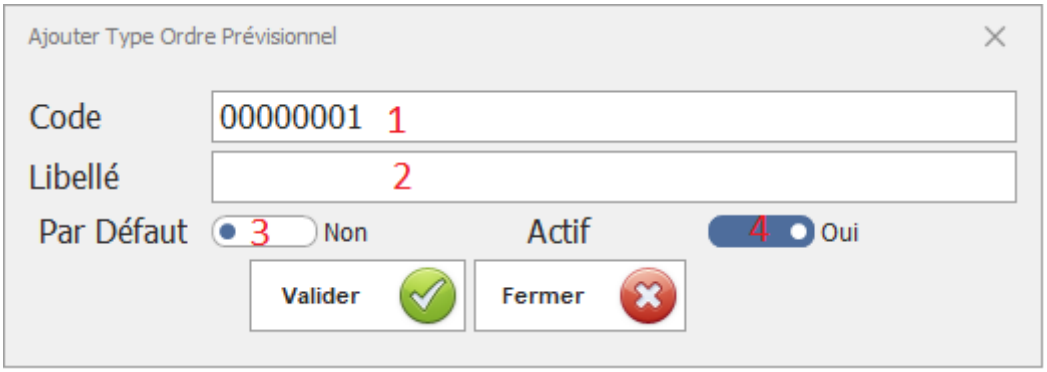
Description des champs

1: **Code**
Champ identifiant unique de chaque type prévisionnel. Il sert de référence interne au système.

2**:Libellé**
Nom explicite ou description du type. Il permet de reconnaître rapidement la nature du document prévisionnel.

2.2.Ajouter Type ordre Prévisionnel

L'interface "Ajouter Type Ordre Prévisionnel" permet de créer un nouveau type d'ordre prévisionnel, utilisé dans les processus de planification et d'anticipation des activités dans l'usine (production, achat, transfert…).
Elle permet de définir, activer ou désactiver un type d'ordre, et de préciser s'il sera utilisé par défaut dans les modules concernés.



Description des champs

1: **Code**
Champ texte dans lequel on saisit l'identifiant unique du type d'ordre prévisionnel. Ce code sert de référence interne pour l'appel et l'intégration dans d'autres fonctions du système.

2: **Libellé**
Champ texte utilisé pour donner un nom lisible et explicite au type d'ordre (ex. : "Ordre de fabrication prévisionnel", "Bon de transfert anticipé", etc.). Ce libellé facilite la compréhension et la sélection dans les listes déroulantes.

3**: Par défaut**
Boutons radio (Oui / Non).
Ce champ permet de définir si ce type d'ordre prévisionnel doit être sélectionné automatiquement **par défaut** lors de la création d'un nouvel ordre (dans les modules concernés).
Par défaut : Non.

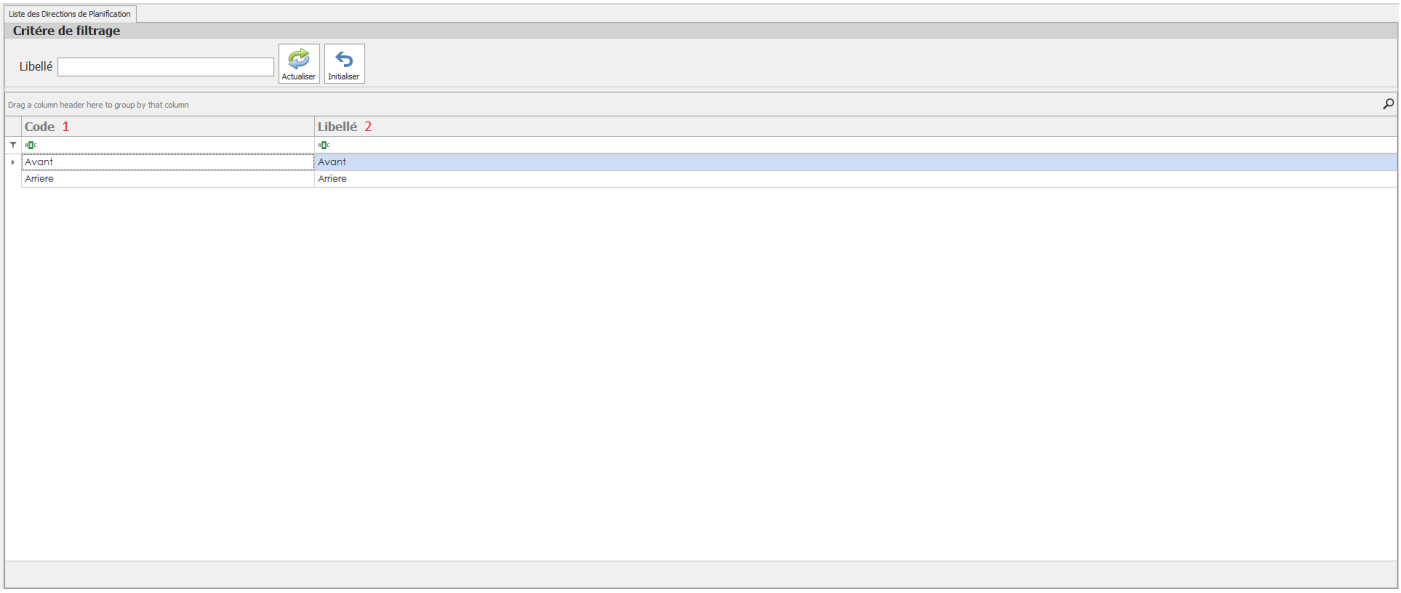
4: **Actif**
Boutons radio (Oui / Non).
Permet d'**activer ou désactiver** ce type d'ordre.
Un type **actif** est visible et disponible à l'utilisation. Un type **inactif** reste enregistré dans la base mais n'apparaît plus dans les choix opérationnels.

3.Direction Planification //

3.1.Liste des Directions de planification

L’interface **"Liste des Directions Planification"** permet de structurer et d’organiser les différentes orientations stratégiques ou étapes dans le processus de planification. Elle définit les **phases** ou les **sens d’enchaînement** des opérations dans un ordre de fabrication prévisionnel ou réel.

Chaque direction représente une **position dans le déroulement de la planification**, par exemple une étape **"avant"** ou **"après"** une opération donnée. Cette structuration aide à mieux ordonnancer les tâches dans les modules de planification, que ce soit pour la production, la logistique ou l’approvisionnement



1Description des champs

1: **Code :**
Identifiant unique de la direction de planification. Ce code est utilisé pour référencer facilement la direction dans les processus ou les règles de planification.

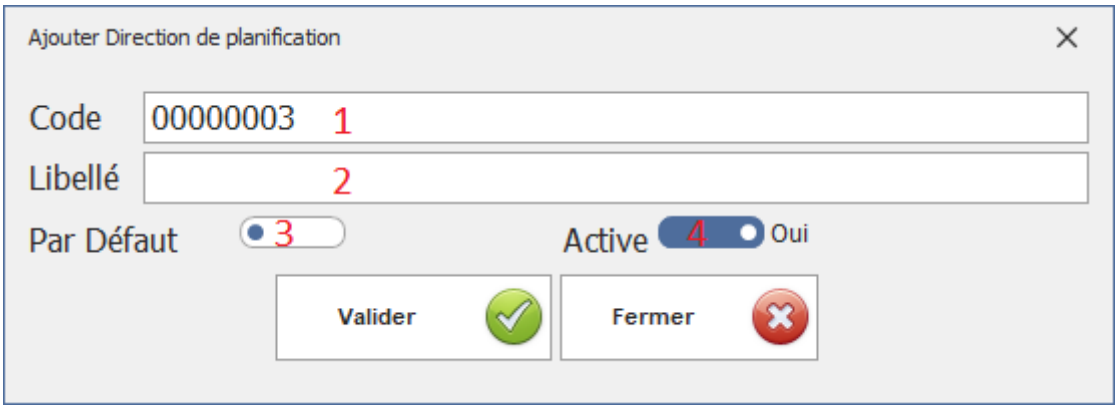
2: **Libellé :**
Intitulé clair décrivant la direction. Exemples :
• **Avant** : indique que l’opération ou l’action doit se faire en amont d’un point de référence.
• **Après** : indique que l’action est planifiée après une étape donnée.

3.2.Ajouter Direction de planification //

L’interface **"Ajouter Direction Planification"** permet de définir la **direction de calcul des dates de planification** dans les processus de production, d’approvisionnement ou de transfert. Elle est utilisée pour indiquer si le système doit planifier les opérations **vers l’avant (au plus tôt)**

ou **vers l’arrière (au plus tard)**.

Elle permet aussi de définir une **valeur par défaut** à appliquer dans les règles de calcul et de déterminer si cette direction est **active ou non** dans le système.



- 1: **Code :**Champ numérique généré.
- 2: **Libellé :** Champ texte permettant de saisir le nom ou l’intitulé de la direction de planification.

- 3: **Par Défaut :** Bouton radio (ou interrupteur) permettant d’indiquer si cette direction de planification doit être considérée comme valeur par défaut.
- 4: **Active :** Bouton radio (ou interrupteur) permettant d’activer ou de désactiver la direction de planification.
  - Si activée : elle sera disponible pour l’utilisation.
  - Si désactivée : elle restera enregistrée mais non utilisable.

Revision #23
Created 31 July 2025 09:24:02 by Admin
Updated 24 December 2025 11:30:18 by Admin